

# Manual

## Aplicación de mesh con base metálica para planchar utilizando plancha termofijadora y/o casera

### 1. Elección

Criterios que debe cumplir la tela en la zona de aplicación del producto:

- Resistencia a la temperatura (mín. 200°C/392°F)
- Resistencia a la presión
- Propiedades idóneas de superficie y absorbencia

La siguiente tabla muestra distintas telas de origen artificial, sintético, natural y mezclas, su peso así como sus respectivos parámetros de temperatura, presión, tiempo y lado de aplicación apto para la mesh con base metálica para planchar utilizando plancha termofijadora y/o plancha casera.

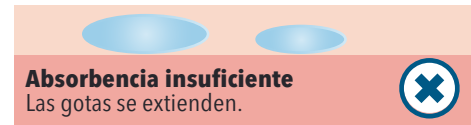
Origen de la tela	Composición de la tela	Tipo de tela	Peso de la tela (Peso habitual)	Temperatura	Lado de la aplicación	Presión	Tiempo de aplicación
<b>Artificial</b>	Rayón y/o viscosa	Poly rayón, chalí	Ligero (50 -150 g/m <sup>2</sup> )	200°C	Lado delantero y/o trasero de la tela expuesto al calor.	Baja	25 seg.
<b>Sintético</b>	Poliéster	Encaje, crepé, satén y/o raso, tul, chifon, malla, organza		220°C			
<b>Natural</b>	Algodón	Manta, percal, franela, oxford, felpa	Medio (150 -250 g/m <sup>2</sup> )	200 - 220°C		Media	30 seg.
<b>Mezclas</b>	Poliéster/Acrílico	Capitonado, acolchado, magali					
	Poliamida y/o nilón/Algodón	Raso liso, terciopelo	Pesado (250 -350 g/m <sup>2</sup> )	230°C	Alta	35 seg.	
	Poliamida/Poliester/Elastano	Stretch					
	Poliester/Algodón	Mezclilla y/o Denim, tafetán					
	Algodón/Poliester/Elastano	Mezclilla elástica y/o Denim elástico					

### Comprobar la absorbencia a través de la prueba de la gota de agua

Aplice un par de gotas de agua sobre la tela.

1) Si absorbe las gotas rápidamente, esta ofrece una buena absorbencia.

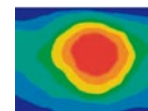
2) Si el agua se extiende por la tela, o tarda mucho tiempo en absorberse, la tela ofrece una absorbencia insuficiente. Esto puede afectar la aplicación de la mesh con base metálica para planchar.



### 2. Temperatura

Una vez que seleccionamos la tela se continúa con la preparación tomando en cuenta:

- El adhesivo de la planilla con base metálica se activa a una temperatura de 200 a 230°C (392 a 446°F).
- Según la tela y su sensibilidad al calor puede seleccionarse una temperatura de aplicación adecuada a este rango.
- En planchas termofijadoras, no siempre se refleja la temperatura real en la superficie de la plancha, a menudo puede distribuirse de forma desigual. Por ello, se recomienda comprobar con un dispositivo de medición de temperatura.

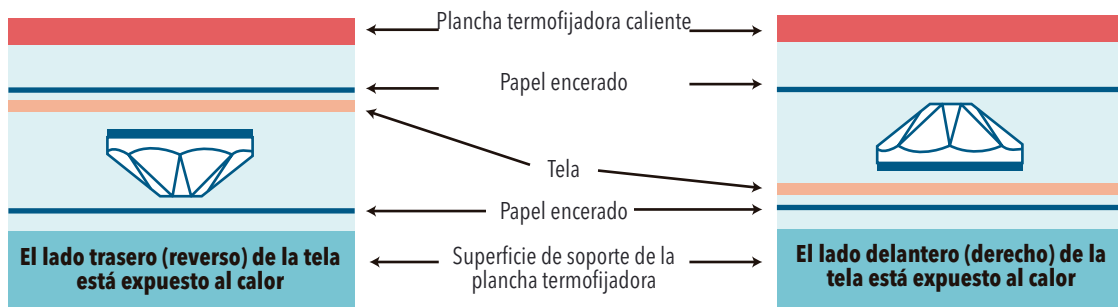


■ = 200°C (392°F)  
■ = 150°C (302°F)

**Distribución desigual del calor** en la zona central de la plancha termofijadora.

### 3. Lado de aplicación

La mesh con base metálica planchable puede aplicarse por la parte delantera y trasera de la tela.



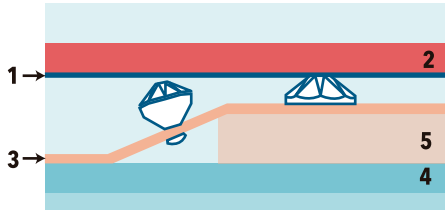
## 4. Presión y tiempo de aplicación

El ajuste de presión y tiempo dependerá de los siguientes factores:

- 1) Mesh con base metálica planchable
- 2) Máquina utilizada
- 3) Tipo de tela
- 4) Peso de la tela
- 5) Temperatura seleccionada
- 6) Lado de aplicación

**“Utilizar siempre una almohadilla de compensación para nivelar la superficie”**

1. Papel encerado
2. Zona caliente de la plancha termofijadora
3. Tela
4. Superficie de soporte de la plancha termofijadora
5. Almohadilla de compensación



Hay que tener en cuenta que la presión y tiempos indicados son **orientativos**. Al adaptarlos a su aplicación, se recomienda realizar pruebas con el material a utilizar.

### Presión y tiempo

#### Excesivo

Puede provocar la dispersión del adhesivo, lo que podría dañar la superficie de la tela.

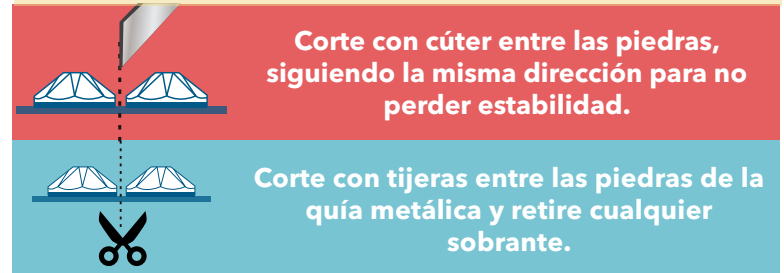
#### Insuficiente

Podría traducirse en una unión débil entre el cristal y la tela.

### Información útil

#### ¿Cómo cortar la Mesh con base metálica?

La película protectora no debe retirarse, esta permite alinear perfectamente los cristales.



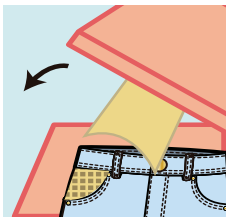
## Ejemplos de aplicación

De la tabla principal se seleccionaron los siguientes elementos:

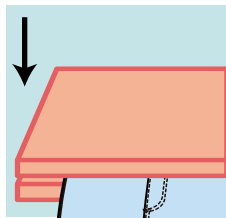
Máquina para aplicar mesh	Origen de la tela	Composición de la tela	Tipo de tela	Peso de la tela (Peso habitual)	Temperatura	Lado de la aplicación	Presión	Tiempo de aplicación
Plancha termofijadora	Mezclas	Poliester/Algodón	Mezclilla y/o Denim	Pesado (250 -350 g/m2)	230°C	Lado delantero de la tela expuesto al calor.	Alta	35 seg.
Plancha casera	Natural	Algodón	Manta	Medio (150 -250 g/m2)	200 - 220°C	Lado trasero de la tela expuesto al calor.	Media	30 seg.

#### • Plancha termofijadora

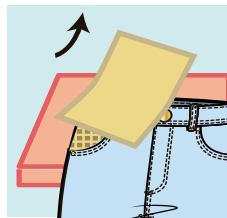
Es la máquina ideal para aplicar la mesh con base metálica planchable ya que ejerce una presión uniforme para su mejor fijación.



1. Quite el protector de la mesh, coloque esta y cubra con papel encerado.



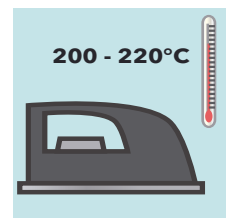
2. Seleccione la temperatura, presión, tiempo y cierre.



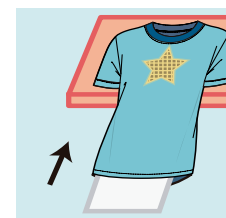
3. Con tela aplique presión y cuando el producto enfríe retire el papel.

#### • Plancha casera

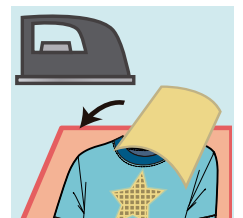
Asegurarse de que no haya salidas de vapor en la base de la plancha.



1. Seleccione la temperatura de la plancha.



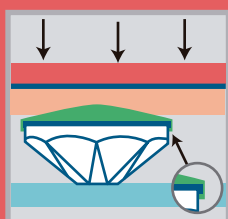
2. Utilice un fieltro o cartón para evitar que la mesh marque la tela.



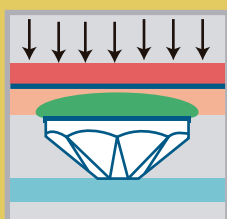
3. Utilicé papel encerado para proteger la base y después planchar.

### Definición de los parámetros óptimos de aplicación

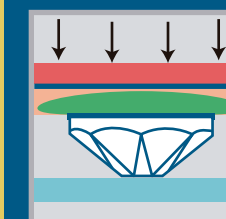
El adhesivo se ha aplicado correctamente cuando visualmente se puede ver un borde delgado de pegamento alrededor del cristal. En telas ligeras, se considerará que se han elegido los parámetros de aplicación óptimos cuando el pegamento haya penetrado ligeramente en el tejido y quede ligeramente visible en la parte trasera.



Resultado óptimo de aplicación



Exceso de pegamento: se ha ejercido demasiada presión con la plancha termofijadora.



Mucho pegamento: la temperatura es demasiado elevada o se ha aplicado durante demasiado tiempo.

# Recomendación

Problema	Causa
La mesh no se adhiere a la tela.	1, 2, 3, 4, 5, 6
El pegamento se extiende por los cristales.	7, 8, 9, 10
La mesh no se adhiere a las costuras ni a telas de varias capas.	1, 2, 3, 4, 5, 6, 11

Causa	Recomendación (consulte también la tabla principal)
1. La temperatura de aplicación es demasiado baja.	Aumente la temperatura hasta 200°C como mínimo (392°F).
2. Distribución no uniforme del calor sobre de la superficie de la plancha termofijadora.	Compruebe con una tira de medición de temperatura o un dispositivo de medición laser y ajuste.
3. El tiempo de aplicación es demasiado corto.	Aumente el tiempo de aplicación en costuras y telas de múltiples capas.
4. La presión es demasiado baja.	Las telas pesadas necesitan más presión.
5. La plancha termofijadora no cierra de forma uniforme.	Regule la plancha termofijadora, debe estar completamente horizontal para distribuir la presión y el calor con efectividad.
6. La almohadilla de planchado no es adecuada.	Realice pruebas con diferentes bases de planchado para escoger la más adecuada.
7. La temperatura es demasiado alta.	Seleccione una temperatura más baja, entre 200 y 230°C (392 y 446°F).
8. El tiempo de aplicación es demasiado.	Reduzca el tiempo de aplicación para permitir la activación completa del pegamento y penetre en la tela.
9. La presión es demasiado alta.	Reduzca la presión de la plancha termofijadora.
10. La almohadilla de planchado es muy dura.	Utilice una base de silicona blanda.
11. Los elementos de la mesh no están siendo afectados por la plancha termofijadora.	Compense los diferentes grosores de costuras, botones, cremalleras, etc., utilizando piezas de fieltro recortadas con cuidado y colocadas debajo de la mesh, dejando con ello uniforme la zona de aplicación.